



(43) 国際公開日  
2006 年 1 月 26 日 (26.01.2006)

PCT

(10) 国  
WO 2006/008855 A1

- (51) 国際特許分類<sup>7</sup>: FOIN 3/28, BOLD 53/86, BOIJ 33/00  
(21) 国際出願番号: PCT/JP2005/004753  
(22) 国際出願日: 2005 年 3 月 17 日 (17.03.2005)  
(25) 国際出願の言語: 日本語  
(26) 国際公開の言語: 日本語  
(30) 優先権子ータ:  
特願 2004-090410 2004 年 3 月 25 日 (25.03.2004) JP  
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社-X-メックス (YUMEX CORPORATION)  
[JP/JP]; 〒7320033 広島県広島市東区温品一丁目  
3 番 1 号 Hiroshima (JP). 小坂 悦雄 (KOSAKA, Etsuo)  
[JP/JP]; 〒7313393 広島県広島市安佐北区安佐町久  
地 2 0 2 9 - 5 株式会社-X-メックス技術研究所  
内 Hiroshima (JP). 谷川 加津男 (TANIGAWA, Kazuo)  
[JP/JP]; 〒7313393 広島県広島市安佐北区安佐町久

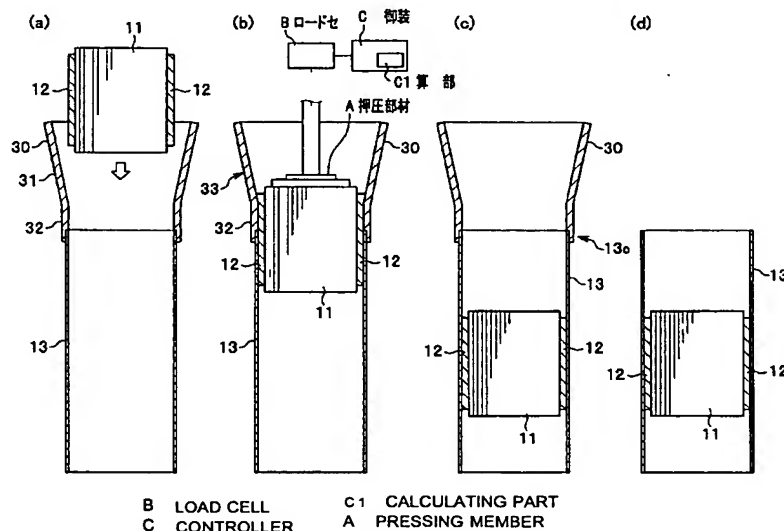
地 2 0 2 9 - 5 株式会社-X-メックス技術研究所内  
Hiroshima (JP).

- (72) 発明者; および  
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 小林 直之  
(KOBAYASHI, Naoyuki) [JP/JP]; 〒7313393 広島県広  
島市安佐北区安佐町久地 2 0 2 9 - 5 株式会社ユー  
メックス技術研究所内 Hiroshima (JP).  
(74) 代理人: 磯野 道造 (ISONO, Michizo); 〒1020093 東京  
都千代田区平河町 2 T 目 7 番 4 号 砂防会館別館内  
磯野国際特許商標事務所 気付 Tokyo (JP).  
(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護  
が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG,  
BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK,  
DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR,  
HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS,  
LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA,

[続葉有]

(54) Title: CATALYTIC CONVERTER MANUFACTURING METHOD, CATALYTIC CONVERTER AND CATALYTIC CON-  
VERTER CONTROL METHOD

(54) 発明の名称: 触媒コンバータの製造方法および触媒コンバータ並びに触媒コンバータの管理方法



(57) Abstract: A catalytic converter manufacturing method is provided with a detecting step for detecting a pressing strength for press-fitting a catalyst (11) into an outer tube (13), a calculating step, wherein a diameter quantity to be reduced is calculated based on the pressing strength detected in the detecting step so as to have a value of a space between the outer tube (13) and the catalyst (11) is at a desired target value, and a diameter reducing step wherein a diameter of the outer tube (13) is reduced based on the diameter quantity to be reduced, which is calculated in the calculating step.

この要約: 触媒コンバータの製造方法は、触媒 (11) を外筒 (13) に圧入する際の押圧力を検出する検出ステップと、この検出ステップにより検出した押圧力に基づいて、外筒 (13) と前記触媒 (11) との間の隙間値を所望の目標値にするための縮径量を算出する算出ステップと、

[続葉有]

WO 2006/008855 A1



NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), -X-ラシT (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, R, SE, SI, UK, TR),

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。